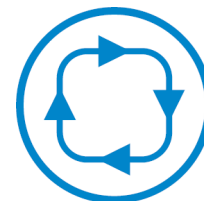


DR ALCA SN.30 L

ALKALICZNY PRODUKT

MYJĄCY-ODTŁUSZCZAJĄCY-SEKWESTRUJĄCY

- Rozpuszcza i dysperguje zabrudzenia białkowo-tłuszczowe
- Niskopianowy
- Nie niszczy urządzeń oraz elementów uszczelniających
- Mierzalny konduktometrycznie



ZASTOSOWANIE

Produkt płynny alkaliczny do mycia i odtłuszczenia powierzchni oraz maszyn i urządzeń w obiegach zamkniętych, półotwartych. Nadaje się do jednofazowego mycia cystern, zbiorników mleczarskich na mleko surowe i śmietanę, masielnic i formierek pracujących w trybie ciągłym.

SPOSÓB UŻYCIA

Rozcieńczyć w wodzie bieżącej i stosować według:

Zastosowanie	Stężenie	Temperatura	Czas
Obieg	0.6 - 2	20 - 95°C	20 - 30 min
Natrysk	0.3 - 2	20 - 70°C	-

*Stężenie podane w: l / 100 l wody bieżącej.

Po zastosowaniu spłukać powierzchnie i zastosowane urządzenia zimną wodą zdatną do picia.

Zaleca się precyzyjne dozowanie produktu za pomocą automatycznych systemów dozujących.

ŚRODKI OSTROŻNOŚCI

Skład: wodorotlenek sodu 15-30%, NTA 5-15%, niejonowe środki powierzchniowo czynne, plikarboksylany <5%

WŁAŚCIWOŚCI FIZYKO-CHEMICZNE

Gęstość przy 20°C, g/cm ³ :	1,24 ± 0.5
pH produktu (1%):	13 ± 0.5
Zdolność pianotwórcza:	Niska
Termin ważności:	36 mies.
Temperatura zamarzania:	< 0°C

MAGAZYNOWANIE

Magazynować z dala od niskich temperatur oraz bezpośrednich źródeł nasłonecznienia, w temperaturze: od 5 do 35°C. Pojemniki muszą posiadać oryginalne zamknięcia i etykiety. Pojemniki z produktem chronić przed dostępem osób nieupoważnionych.

BIODEGRADOWALNOŚĆ

Zawarte w produkcie związki powierzchniowo czynne spełniają kryteria biodegradowalności zgodnie z Rozporządzeniem WE 648/2004 dotyczącym detergentów.

INFORMACJE DODATKOWE

Produkt do zastosowania profesjonalnego w przemyśle rolno-spożywczym.

Dalsze informacje i instrukcje bezpieczeństwa zamieszczono na etykiecie i karcie charakterystyki produktu.

OPAKOWANIE

Kanister: 26 kg	kod: 1570020
Beczka: 260 kg (200 L)	kod: 1570200
Paletopoj.: 1200 kg (1000 L)	kod: 1571000