

## DR ULTRAClean 73

KWAŚNY PRODUKT MYJĄCY-ODKAMIENIAJĄCY

- DO MEMBRANOWYCH INSTALACJI FILTRACYJNYCH



- Rozpuszcza zabrudzenia tłuszczowe, oleje roślinne oraz pozostałości organiczne
- Nie zawiera kwasu azotowego ani kwasu fosforowego
- Nie niszczy urządzeń oraz elementów uszczelniających
- Właściwości sekwestrujące dają możliwość zastosowania w wodzie twardej

### ZASTOSOWANIE

Produkt płynny kwasowy przeznaczony do mycia membranowych instalacji: mikrofiltracyjnych, ultrafiltracyjnych, odwróconej osmozy i dializy w przemyśle rolno-spożywczym, kondycjonowania wody.

Produkt nadaje się do zastosowania na membranach wykonanych z materiałów: polisulfon, polipropylen, tlenk glinu, dwutlenek cyrkonu, poliamid, celuloza, acetat celulozy, poliakrylonitryl, polivinidifluorek, nylon oraz stal kwasoodporna.

### SPOSÓB UŻYCIA

Rozcieńczać w wodzie bieżącej i stosować według:

Zastosowanie	Stężenie	Temperatura	Czas
Obieg	0.5 - 2	40 - 85°C	5 - 20 min

\*Stężenie podane w: l / 100 l wody bieżącej.

Po zastosowaniu spłukać powierzchnie i zastosowane urządzenia zimną wodą zdatną do picia.

Zaleca się precyzyjne dozowanie produktu za pomocą automatycznych systemów dozujących.

#### Uwaga:

Należy przestrzegać limitu odczynu pH i temperatury zgodnych z zaleceniami producenta membran.

### ŚRODKI OSTROŻNOŚCI

Skład: kwas cytrynowy 15-30%, anionowe i niejonowe środki powierzchniowo czynne <5%.

### WŁAŚCIWOŚCI FIZYKO-CHEMICZNE

Gęstość przy 20°C, g/cm <sup>3</sup> :	1,20 ± 0.5
pH produktu (1%):	3 ± 0.5
Zdolność pianotwórcza:	Umiarkow.
Stabilność:	do 85°C
Termin ważności:	36 mies.
Temperatura zamarzania:	< 0°C

### MAGAZYNOWANIE

Magazynować z dala od niskich temperatur oraz bezpośrednich źródeł nasłonecznienia, w temperaturze: od 5 do 35°C. Pojemniki muszą posiadać oryginalne zamknięcia i etykiety. Pojemniki z produktem chronić przed dostępem osób nieupoważnionych.

### BIODEGRADOWALNOŚĆ

Zawarte w produkcie związki powierzchniowo czynne spełniają kryteria biodegradowalności zgodnie z Rozporządzeniem WE 648/2004 dotyczącym detergentów.

### INFORMACJE DODATKOWE

Produkt do zastosowania profesjonalnego w przemyśle rolno-spożywczym.

Dalsze informacje i instrukcje bezpieczeństwa zamieszczono na etykiecie i karcie charakterystyki produktu.

### OPAKOWANIE

Kanister: 24 kg

kod: 1106020