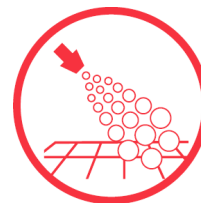


ULOTKA INFORMACYJNA

DR PHOS P25

KWAŚNY PRODUKT

MYJĄCY-ODKAMIENIAJĄCY-NABŁYSZCZAJĄCY



- Rozpuszcza osady, kamień kotłowy i mleczny
- Wydajnie spienia się podczas mycia
- Nie niszczy urządzeń oraz elementów uszczelniających
- Do zastosowania w mobilnych oraz centralnych systemach mycia pianowego

ZASTOSOWANIE

Produkt kwasowy o właściwościach myjących, odkamieniających i nabłyszczających do pianowego mycia maszyn i urządzeń oraz wszystkich powierzchni zmywalnych odpornych na działanie kwasów.

SPOSÓB UŻYCIA

Rozcieńczać w wodzie bieżącej i stosować według:

Zastosowanie	Stężenie	Temperatura	Czas
Mycie pianowe	2 - 5	20 - 60°C	5 - 20 min
Mycie ręczne	2	20 - 40°C	5 - 20 min

*Stężenie podane w: l / 100 l wody bieżącej.

Po zastosowaniu spłukać powierzchnie i zastosowane urządzenia zimną wodą zdatną do picia.

Zaleca się precyzyjne dozowanie produktu za pomocą automatycznych systemów dozujących.

ŚRODKI OSTROŻNOŚCI

Skład: kwas fosforowy 15-30%, niejonowe środki powierzchniowo czynne 5-15%.

WŁAŚCIWOŚCI FIZYKO-CHEMICZNE

Gęstość przy 20°C, g/cm ³ :	1,16 ± 0,5
pH produktu (1%):	3 ± 0,5
Zdolność pianotwórcza:	Wysoka
Termin ważności:	36 mies.
Temperatura zamarzania:	< -5°C

MAGAZYNOWANIE

Magazynować z dala od niskich temperatur oraz bezpośrednich źródeł nasłonecznienia, w temperaturze: od 5 do 35°C. Pojemniki muszą posiadać oryginalne zamknięcia i etykiety. Pojemniki z produktem chronić przed dostępem osób nieupoważnionych.

BIODEGRADOWALNOŚĆ

Zawarte w produkcie związki powierzchniowo czynne spełniają kryteria biodegradowalności zgodnie z Rozporządzeniem WE 48/2004 dotyczącym detergentów.

INFORMACJE DODATKOWE

Produkt do zastosowania profesjonalnego w przemyśle rolno-spożywczym.

Dalsze informacje i instrukcje bezpieczeństwa zamieszczono na etykiecie i karcie charakterystyki produktu.

Atest PZH Nr: HŻ/09964/02.

OPAKOWANIE

Kanister: 24 kg	kod: 1350020
Beczka: 240 kg (200 L)	kod: 1350200
Paletopoj.: 1150 kg (1000 L)	kod: 1351000