

ULOTKA INFORMACYJNA

# DR PHOS 25

## KWAŚNY PRODUKT MYJĄCY



- Rozpuszcza osady mineralne i białko z powierzchni mikroporowatych
- Nie spienia się podczas mycia
- Zwilża i zabezpiecza powierzchnię form przed przywieraniem serów
- Mierzalny konduktometrycznie

### ZASTOSOWANIE

Produkt płynny kwasowy na bazie mieszaniny kwasu fosforowego i azotowego do mycia i odkamieniania form serwarskich oraz twarózkarskich w myjkach tunelowych.

### SPOSÓB UŻYCIA

Rozcieńczać w wodzie bieżącej i stosować według:

Zastosowanie	Stężenie	Temperatura	Czas
Natrysk	0.6 - 1	40 - 90°C	-
Obieg	0.8 - 2	20 - 140°C	5 - 30 min

\*Stężenie podane w: l / 100 l wody bieżącej.

Po zastosowaniu spłukać powierzchnie i zastosowane urządzenia zimną wodą zdatną do picia.

Zaleca się precyzyjne dozowanie produktu za pomocą automatycznych systemów dozujących.

### ŚRODKI OSTROŻNOŚCI

Skład: kwas azotowy 15-30%, kwas fosforowy 5-15%, niejonowe środki powierzchniowo czynne <5%.

### WŁAŚCIWOŚCI FIZYKO-CHEMICZNE

Gęstość przy 20°C, g/cm<sup>3</sup>: 1,19 ± 0.5  
pH produktu (1%): 3 ± 0.5  
Zdolność pianotwórcza: Niska  
Termin ważności: 36 mies.  
Temperatura zamarzania: < -15°C

### MAGAZYNOWANIE

Magazynować z dala od niskich temperatur oraz bezpośrednich źródeł nasłonecznienia, w temperaturze: od 5 do 35°C. Pojemniki muszą posiadać oryginalne zamknięcia i etykiety. Pojemniki z produktem chronić przed dostępem osób nieupoważnionych.

### BIODEGRADOWALNOŚĆ

Zawarte w produkcie związki powierzchniowo czynne spełniają kryteria biodegradowalności zgodnie z Rozporządzeniem WE 48/2004 dotyczącym detergentów.

### INFORMACJE DODATKOWE

Produkt do zastosowania profesjonalnego w przemyśle rolno-spożywczym.

Dalsze informacje i instrukcje bezpieczeństwa zamieszczono na etykiecie i karcie charakterystyki produktu.

Atest PZH Nr: HŻ/03068/04/2009.

### OPAKOWANIE

Kanister: 24 kg kod: 120020  
Beczka: 240 kg (200 L) kod: 1200200  
Paletopoj.: 1200 kg (1000 L) kod: 1201000