

ULOTKA INFORMACYJNA

# DR COMPLEX LZ.150

PRODUKT WSPOMAGAJĄCY MYCIE I ODPIENIANIE



- Wspomaga rozpuszczanie i emulgację zabrudzeń tłuszczowych oraz białkowych
- Bezpieczny dla metali lekkich, szkła i aluminium
- Wzmacnia efekt mycia i odtłuszczenia
- Właściwości sekwestrujące dają możliwość zastosowania w wodzie twardej

## ZASTOSOWANIE

Produkt płynny o lekkim odczynie alkalicznym, zmiękczający wodę oraz wspomagający mycie butelek, słoików oraz puszek stalowych w autoklawach oraz myjkach tunelowych.

Nadaje się także do zastosowania jako dodatek wspomagający mycie maszyn i urządzeń w obiegach zamkniętych i półotwartych.

## SPOSÓB UŻYCIA

Rozcieńczyć w wodzie bieżącej i stosować według:

Zastosowanie	Stężenie	Temperatura	Czas
Obieg	0.01 – 0.2	20 - 95°C	-
Autoklawy	0.8 - 2	60 - 140°C	-

\*Stężenie podane w: l / 100 l wody bieżącej.

Po zastosowaniu spłukać powierzchnie i zastosowane urządzenia zimną wodą zdatną do picia.

Zaleca się precyzyjne dozowanie produktu za pomocą automatycznych systemów dozujących.

## ŚRODKI OSTROŻNOŚCI

Skład: NTA i jego sole 15-30%, niejonowe środki powierzchniowo czynne, fosfoniany, polikarboksylany <5%.

## WŁAŚCIWOŚCI FIZYKO-CHEMICZNE

Gęstość przy 20°C, g/cm<sup>3</sup>: 1,22 ± 0.5  
pH produktu (1%): 7 ± 0.5  
Zdolność pianotwórcza: Niska  
Termin ważności: 36 mies.  
Temperatura zamarzania: < 0°C

## MAGAZYNOWANIE

Magazynować z dala od niskich temperatur oraz bezpośrednich źródeł nasłonecznienia, w temperaturze: od 5 do 35°C. Pojemniki muszą posiadać oryginalne zamknięcia i etykiety. Pojemniki z produktem chronić przed dostępem osób nieupoważnionych.

## BIODEGRADOWALNOŚĆ

Zawarte w produkcie związki powierzchniowo czynne spełniają kryteria biodegradowalności zgodnie z Rozporządzeniem WE 48/2004 dotyczącym detergentów.

## INFORMACJE DODATKOWE

Produkt do zastosowania profesjonalnego w przemyśle rolno-spożywczym. Dalsze informacje i instrukcje bezpieczeństwa zamieszczono na etykiecie i karcie charakterystyki produktu.

## OPAKOWANIE

Kanister: 22 kg kod: 1500020  
Beczka: 220 kg (200 L) kod: 1500200  
Paletopoj.: 1150 kg (1000 L) kod: 1501000